

System drzwi z przegrodą termiczną MB-59SE jest częścią systemu okienno-drzwiowego MB-59S firmy ALUPROF S.A. System MB-59SE jest nowoczesną konstrukcją służącą do wykonywania bardzo ekonomicznych o dobrych właściwościach użytkowych, wymagających izolacji termicznej i akustycznej drzwi oraz konstrukcji okiennych z drzwiami.

Głębokość konstrukcyjna kształtowników drzwi wynosi 50 mm. Powierzchnie skrzydeł drzwi są zlicowane z ościeżnicą zarówno w widoku od strony zewnętrznej jak i wewnętrznej. Drzwi systemu MB-59SE cechuje niska wartość współczynnika przenikania ciepła U dzięki zastosowaniu specjalnych przekładek termicznych o szerokości 16 mm z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym i uszczelek. Profile tego systemu spełniają wymagania termiczne dla grup materiałowych 2.1 lub 2.2 wg DIN 4108. W systemie MB-59SE montowane są standardowe okucia renomowanych firm.

Istotnym walorem systemu jest możliwość gięcia profili, co pozwala wykonać różnego rodzaju łuki oraz konstrukcje łukowe. Łączenia profili wykonuje się przy minimalnej obróbce z wykorzystaniem dostarczanych aluminiowych łączników oraz akcesoriów dodatkowych. Połączenia narożnikowe typu „L”, wykonywane są poprzez cięcie pod kątem 45° końców profili ościeżnic lub skrzydeł oraz zagniatanie lub kołkowanie i klejenie ich (za pomocą kleju 2-składnikowego CORALGLUE®) do aluminiowych narożników wsuniętych w wewnętrzne komory profili. Użycie kleju gwarantuje dużą sztywność i szczelność połączenia, natomiast narożniki pozwalają zachować prostokątność łączonych profili. Połączenia poprzeczne typu „T”, wykonywane są analogicznie jak w systemie MB-59S. Zamocowanie progów drzwiowych wykonywane jest tak, aby możliwy był ich demontaż bez konieczności odkręcania innych elementów drzwi. Próg wykonany z HPVC oraz podwójne uszczelki gwarantują bardzo dobrą izolację termiczną oraz szczelność na przenikanie wody i powietrza.

Szyby lub inne wypełnienia montowane są za pomocą listew i uszczelek przyszybowych. System pozwala na stosowanie zestawów szybowych grubości od 4,5 mm do 31,5 mm. Uszczelki przyszybowe i przylukowe wykonane są z kauczuku syntetycznego EPDM. Uszczelki przyszybowe, zewnętrzne oraz wewnętrzne z tzw. precuting’iem montuje się w sposób ciągły, bez przycinania w narożach, łącząc końce uszczelki w połowie długości górnej poprzeczki ramy drzwi. Taki sposób szklenia gwarantuje dobrą szczelność na przenikanie wody i powietrza oraz znacznie skraca czas montażu. Każde skrzydło drzwi musi posiadać efektywny system odprowadzania wody z komory podszybowej. Otwory drenażowe od strony zewnętrznej zakryte są osłonkami z tworzywa sztucznego.

Cechą charakterystyczną systemu drzwiowego MB-59SE jest jego powiązanie z systemem okienno-drzwiowym MB-59S. Przyjęcie takiego założenia konstrukcyjnego pozwoliło zastosować wiele wspólnych elementów, np.: ościeżnic okiennych i przewiązek, listew przyszybowych, narożników, listew uszczelniających oraz wiele identycznych procesów technologicznych jak kołkowanie łączników przewiązek i poprzeczek, kołkowanie lub zagniatanie narożników, wykrawanie różnych otworów, itd.

W przypadku zaistnienia jakichkolwiek pytań lub wątpliwości, specjaliści firmy ALUPROF S.A. służą wszelką pomocą i radą. Drzwi systemu MB-59SE przeszły liczne badania zgodnie z normami EN uzyskując bardzo dobre wyniki.

Aby uzyskać dodatkowe informacje, oraz pobrać Aprobaty lub Certyfikaty, **[kliknij tutaj](#)** a następnie zaloguj się do Strefy autoryzowanej.

