

Prezentowany system okiennno-drzwiowy z przegrodą termiczną MB-59S jest nowoczesną konstrukcją firmy ALUPROF SA, wychodzącą naprzeciw życzeniom i wymaganiom naszych klientów: architektów, inwestorów i firm współpracujących. MB-59S jest systemem aluminiowym, służącym do wykonywania ekonomicznych o dobrych własnościach użytkowych, wymagających izolacji termicznej i akustycznej elementów architektonicznej zabudowy zewnętrznej, np.: różnych typów okien, drzwi, wiatrołapów, witryn, konstrukcji przestrzennych, itd. Głębokość konstrukcyjna kształowników okna wynosi: 50 mm (ościeżnica), 59 mm (skrzydło), a drzwi odpowiednio: 50 mm i 50 mm. Tak przyjęte głębokości kształowników skrzydła i ościeżnicy dają efekt jednej płaszczyzny od strony zewnętrznej po zamknięciu - w przypadku okna i drzwi oraz efekt skrzydeł drzwi zlicowanych z ościeżnicą od strony wewnętrznej.

Okna i drzwi systemu MB-59S cechuje niska wartość współczynnika przenikania ciepła U dzięki zastosowaniu specjalnych przekładek termicznych i uszczeltek. Profile tego systemu spełniają wymagania termiczne dla grupy materiałowej 2.1 wg DIN 4108. W systemie zastosowano profilowane przekładki termiczne w kształcie omegi o szerokości 16 i 22 mm z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym. Taki kształt przekładek zwiększa sztywność profili w stosunku do przekładek płaskich oraz ułatwia odwodnienie kształowników. System MB-59S charakteryzuje się bardzo prostą i szybką prefabrykacją wyrobów dzięki wyeliminowaniu większości pracochłonnych obróbek. Konstrukcja profili drzwi, dzięki zastosowanym specjalnym rowkom, pozwala bez obróbki mocować różnego typu zawiasy, zaczepy i rygle. Profile okien posiadają wyprofilowane rowki o takich wymiarach, aby można było w nich stosować okucia obwiedniowe i łączniki zgodne ze standardem EURO zarówno przeznaczone do okien aluminiowych jak i tworzywowych. W systemie MB-59S montowane są okucia renomowanych firm, takich jak: Dr Hahn, Roto, Geze, Fapim, Wala.

Istotnym walorem systemu MB-59S jest możliwość gięcia profili, co umożliwia wykonanie różnego rodzaju łuków oraz konstrukcji łukowych. Łączenia profili wykonuje się przy minimalnej obróbce z wykorzystaniem dostarczanych aluminiowych łączników oraz akcesoriów dodatkowych. Połączenia narożnikowe typu „L”, wykonywane są poprzez cięcie pod kątem 45° końców profili ościeżnic lub skrzydeł oraz zagniatanie lub kołkowanie i klejenie ich (za pomocą kleju 2-składnikowego CORALGLUE®) do aluminiowych narożników wsuniętych w wewnętrzne komory profili. Użycie kleju gwarantuje dużą sztywność i szczelność połączenia, natomiast narożniki pozwalają zachować prostopadłość łączonych profili. Połączenia poprzeczne typu „T”, wykonywane są za pomocą kołkowania przewiązek z wsuniętymi łącznikami oraz przy użyciu klejenia klejem CORALGLUE®. Zamocowanie progów drzwiowych wykonywane jest tak, aby możliwy był ich demontaż bez konieczności odkręcania innych elementów drzwi. Próg wykonany z HPVC oraz uszczelki z EPDM gwarantują bardzo dobrą izolację termiczną oraz szczelność na przenikanie wody i powietrza. Szczegółowe informacje na temat poszczególnych połączeń zawarte są na kolejnych stronach katalogu.

Szyby lub inne wypełnienia montowane są za pomocą listew i uszczeltek przyszybowych. System pozwala na stosowanie zestawów szybowych grubości od 4,5 mm do 40,5 mm w skrzydłach okien oraz od 4,5 mm do 31,5 mm w oknach stałych i skrzydłach drzwi. Uszczelki przyszybowe, przymykowe i uszczelka centralna wykonane są z kauczuku syntetycznego EPDM. Uszczelkę przyszybową, zewnętrzną montuje się w sposób ciągły, bez przycinania w narożach, łącząc końce uszczelki w połowie długości górnej poprzeczki ramy okna. Taki sposób szklenia gwarantuje dobrą szczelność na przenikanie wody i powietrza. Uszczelki przyszybowe są mało widoczne, przez co zmniejsza się efekt tzw. żałobnej ramki dookoła szyby. Uszczelkę centralną przycina się pod kątem 45° i klei w narożach lub pod kątem 90° i przykleja do gumowego narożnika.

Każda konstrukcja okiennno-drzwiowa zbudowana w systemie MB-59S musi posiadać efektywny system odprowadzania wody i wentylacji z komory szybowej oraz z komory pomiędzy skrzydłem a ościeżnicą. Otwory wentylacyjno - drenażowe od strony zewnętrznej zakryte są osłonkami z tworzywa sztucznego.

Cechą charakterystyczną systemu okiennno-drzwiowego MB-59S jest jego powiązanie z innymi systemami firmy ALUPROF SA. Przyjęcie takiego założenia konstrukcyjnego pozwoliło zastosować wiele wspólnych elementów, np.: wspólnych listew przyszybowych, narożników, listew uszczelniających, zamków oraz wiele

MB-59S

Folding door opening inward

identycznych procesów technologicznych jak kołkowanie łączników przewiązek i poprzeczek, kołkowanie lub zagniatanie narożników, wykrawanie różnych otworów, itd.

Aby uzyskać dodatkowe informacje, oraz pobrać Aprobaty lub Certyfikaty, **[kliknij tutaj](#)** a następnie zaloguj się do Strefy autoryzowanej.

