

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Система подъемно-раздвижных балконных дверей с термовставкой MB-59HS служит для выполнения элементов экстерьера архитектурной застройки, отличающихся высоким уровнем теплоизоляции, звукоизоляции, а также водонепроницаемостью и воздухонепроницаемостью.

Данная система соответствует всем требованиям в области экономии энергии и охраны окружающей природной среды.

Параметры дверей, изготовленных с использованием элементов системы MB-59HS, превышают требования наиболее строгих действующих норм и правил.

Характеристики системы MB-59HS:

- Конструктивная глубина фасонных профилей дверей составляет: 59 мм (для створки), 120 мм (для коробки с двумя направляющими), 199 мм (для коробки с тремя направляющими).
- Используемые в системе профили имеют трехкамерную конструкцию, причем центральная камера, находящаяся между фасонными термоизоляционными прокладками шириной 50, 42, 36 или 34 мм, является изоляционной.
- Система позволяет без изменения базовых профилей и аксессуаров изготавливать 2 варианта конструкций, отличающихся теплоизоляцией. Первый вариант (MB-59HS ST) с пустой центральной камерой между теплоизоляционными прокладками отличается минимальным уровнем теплоизоляции. Второй вариант дверей (MB-59HS HI), в котором либо центральная камера заполнена специальной изоляционной вставкой, либо между термоизоляционными фасонными прокладками установлена дополнительная перегородка, делящая центральную воздушную камеру на 2 части, отличается более высокой изоляцией. Благодаря различным вариантам конструкции система обеспечивает возможность удовлетворения разнообразных потребностей пользователей при низких издержках складского хранения элементов системы и производства дверей.
- Относительно низкий коэффициент теплоотдачи рам U_f обеспечивается благодаря широким термовставкам, полиэтиленовым вкладышам и камерным пластмассовым профилям, которые устанавливаются в зонах термоизоляции.
- Высокая водонепроницаемость и воздухонепроницаемость обеспечивается благодаря специальной форме уплотнителей притвора и стекол, а также фурнитуре, которая обеспечивает оседание створки на коробке на последнем этапе закрывания дверной створки.
- Большая часть уплотнителей (например, уплотнители стекол и внутренние уплотнительные прокладки притвора) монтируется без перерывов, без подрезки в углах. Концы уплотнителей соединяются на середине верхнего горизонтального профиля дверной рамы. Уплотнительную прокладку притвора створки срезают под углом 45° и приклеивают в углах или срезают под углом 90° и приклеивают к резиновому угольнику. Благодаря такому способу монтажа уплотнителей гарантируется очень хороший уровень водонепроницаемости и воздухонепроницаемости.
- Профили для установки стекол имеют закрытый профиль. Благодаря этому можно надежно закрепить вкладыши, что значительно упрощает создание противовзломной конструкции. В этих профилях монтируются позиционирующие валики из EPDM, благодаря которым упрощается монтаж профилей в раме окна или двери.
- Внутренние уплотнители стекол глубоко осажены в несущих профилях, поэтому практически незаметны с внутренней стороны.
- Для остекления створок дверей можно использовать стеклопакеты толщиной от 10,5 до 42 мм. Такой большой диапазон используемых стекол обеспечивает возможность двухкамерных акустических или противовзломных стеклопакетов.
- Использование типовых фурнитурных пазов дает возможность устанавливать большинство доступных на рынке систем фурнитуры для подъемно-раздвижных и раздвижных дверей, например: G-U, Hautau, Siegenia, Roto.
- Возможно выполнение дренажа профилей в открытой или скрытой версиях с декоративной маской.

- Для комплексных профилей версии MB-59HS ST и HI можно использовать как порошковую окраску, так и анодирование.
- Уголки предлагаются в виде элементов, изготовленных из штампованных профилей. Они пригодны для запрессовки или заштифтовки с использованием двухкомпонентного клея Coralglue.
- Технология изготовления конструкции в максимальной степени упрощена для того, чтобы дверь можно было изготовить как можно быстрее.
- Для изготовления большей части элементов облицовки можно использовать специальные приспособления (шаблоны для сверления или штампы). Все доступные приспособления для системы MB-59HS описаны в разделе "Приспособления".
- Максимальные габариты дверных створок значительно превышают величины, принятые повсеместно в качестве стандартных: Hs=2,80 м, Ls=3,3 м. Максимальная масса дверной створки – 300 кг.
- Двери MB-59HS можно выполнить также в версии с низким порогом, который мы рекомендуем для помещений для пожилых людей и людей с ограниченной подвижностью
- Система MB-59HS совместима с другими системами фирмы ALUPROF, в первую очередь – с MB-59S. Благодаря этому многие элементы используются в нескольких системах. Это относится, например, штапику, уплотнителям, фурнитуре и большей части аксессуаров.

