

## KONSTRUKTION

**Das thermisch getrennte Fenstertürsystem MB-59HS mit Hebe-Schiebetüren ist für die Fertigung von architektonischen Außenbauteilen bestimmt, die sich durch ihren hohen Wärme- und Schallschutz sowie hohe Schlagregen- und Luftdichtheit auszeichnen.**

**Das System erfüllt jegliche Anforderungen in Bereichen Energiewirtschaft und Umweltschutz.**

**Die Parameter von Türen des Systems MB-59HS liegen über den strengsten Anforderungen der geltenden Vorschriften und Normen.**

### Eigenschaften des Systems MB-59HS:

- Die Bautiefe der Türprofile beträgt: 59 mm (Flügel), 120 mm (Blendrahmen, für 2 Laufschielen) 199 mm (Blendrahmen, für 3 Laufschielen),
- Im System werden Dreikammerprofile eingesetzt, wo die mittlere Kammer des Profils durch eine Dämmkammer zwischen den Isolierstegen mit der Breite von 50, 42, 36 oder 34 mm gebildet wird.
- Ohne Grundprofile und das Zubehör ändern zu müssen, können 2 Konstruktionsvarianten gebaut werden, die sich durch die Wärmedämmung voneinander unterscheiden. Die erste Variante (MB-59HS ST) mit der leeren mittleren Kammer zwischen den Isolierstegen zeichnet sich durch den niedrigsten Wärmeschutzwert aus. Die andere Variante (MB-59HS HI) mit der mit einem speziellen Isoliereinsatz gefüllten mittleren Kammer oder mit einem thermischen Trennelement zwischen den Isolierstegen, das die innere Luftkammer in 2 Teile aufteilt, hat einen höheren Wärmeschutzwert. Durch diese Variantenvielfalt wird die Möglichkeit erreicht, unterschiedliche Wünsche der Benutzer abzudecken und zugleich niedrige Lagerungskosten für Systembauteile sowie Produktionskosten von Türen zu gewährleisten.
- Der verhältnismäßig niedrige Wärmedurchgangskoeffizient der warmen Rahmen Uf wird durch breite Isolierstege, PU-Isoliereinsätze und aus Kammern bestehende Kunststoffprofile, die in den Wärmedämmfeldern eingebaut werden, sichergestellt.
- Hohe Schlagregendichtheit und gute Luftdurchlässigkeit können durch spezielle Form der Anschlag- und Verglasungsdichtung sowie Beschläge erzielt werden, die ermöglichen, dass der Flügel auf der letzten Etappe des Schließvorgangs auf den Blendrahmen dicht abstützt.
- Die meisten Dichtungen (z.B. Verglasungsdichtung und innere Anschlagdichtung) werden durchgehend eingebaut, ohne sie in den Ecken zuzuschneiden, und anschließend oben mittig gestoßen. Die Anschlagdichtung des Flügels wird auf Gehrung (45°) geschnitten und in den Ecken verklebt oder im Winkel von 90° geschnitten und mit einer Gummiecke zusammen verklebt. Eine solche Methode des Dichtungseinbaus garantiert einen guten Schutz gegen Wasser und Luft.
- Die Glasleisten mit geschlossener Form, ermöglichen dauerhafte Befestigung von Ausfachungen. Dadurch können einbruchssichere Konstruktionen einfach geplant werden. In diesen Leisten werden EPDM-Bahnen befestigt, die den Einbau der Leisten am Fenster- oder Türrahmen erleichtern.
- Innere Verglasungsdichtungen werden in den Glasleisten tief eingebettet. Sie sind dadurch in der raumseitigen Ansicht kaum sichtbar.
- Füllungsdicke: Türflügel — von 10,5 bis 42 mm. Verglasungsbereich lässt den Einsatz von handelsüblichen 3-Scheiben-Verbundglas, Schallschutzglas und einbruchssicherem Glas zu.
- Durch den Einsatz von typischen Euro-Beschlagsnuten können die meisten handelsüblichen Hebe-Schiebe- oder Schiebebeschläge, wie G-U, Hautau, Siegenia, eingesetzt werden.
- Die Entwässerung der Profile erfolgt über verdeckt liegende Elemente oder sichtbare Öffnungen mit einer dekorativen Abdeckkappe.
- Verbundprofile in den Versionen MB-59HS ST und HI können pulverbeschichtet und eloxiert werden.
- Die Eckprofile werden als stranggepresst angeboten. Hier kann das Einrollen oder die Verstiftung mit 2K-Klebstoff Coralglue erfolgen.
- Die Konstruktionstechnik ist weitgehend mit dem Ziel vereinfacht, die Ausführungszeit für Türen möglichst zu verkürzen.

- Für die meisten Bearbeitungen können Werkzeuge (Bohrlehren, Press- oder Schneidwerkzeuge) eingesetzt werden. Alle Werkzeuge für das System MB-59HS sind dem Kapitel „Werkzeugausrüstung“ zu entnehmen.
- Maximale Abmessungen von Türflügeln überschreiten wesentlich Maße, die als Standard gelten: Hs=2,8m, Ls=3,3m. Maximale Flügellast — 300 kg.
- Das MB-59HS-System als Hebeschiebesystem, ist nun auch möglich mit einer niedrigen Schwelle auszustatten, als Altersgerechte- oder Behindertengerechteschwelle.  
Das System MB-59HS ist mit anderen Aluprof-Systemen, insbesondere mit MB-59S kompatibel. Dadurch können Bauteile, Dichtungen, Beschläge und die meisten Zubehörteile in mehr als einem System angewandt werden.

