

OPIS KONSTRUKCJI

System MB-59 Slide przeznaczony jest do wykonywania drzwi przesuwnych z izolacją termiczną, które można wbudowywać w ściany murowane, fasady aluminiowe, ogrody zimowe lub zabudowy witrynowe. Drzwi przesuwne, szczególnie o dużych gabarytach, wizualnie „powiększają” powierzchnię mieszkalną poprzez łączenie jej z zewnętrznym tarasem lub ogrodem.

Cechy systemu MB-59 Slide:

- Głębokość konstrukcyjna kształtowników drzwi wynosi: 59 mm (skrzydło), 120 mm (ościeżnica 2-szynowa), 199 (ościeżnica 3-szynowa).
- Profile stosowane w systemie mają konstrukcję trzykomorową, gdzie centralną komorę stanowi komora izolacyjna pomiędzy kształtowymi przekładkami termicznymi o szerokości 50, 42, 36, 34 mm.
- System umożliwia uzyskanie, bez zmiany podstawowych profili i akcesoriów, 2 wariantów konstrukcji różniących się izolacją termiczną. Pierwszy wariant (MB-59 Slide ST) z pustą komorą centralną między przekładkami termicznymi cechuje się najniższą izolacją termiczną. Drugi wariant drzwi (MB-59 Slide HI) z komorą centralną wypełnioną specjalnym wkładem izolacyjnym lub z przegrodą, między przekładkami termicznymi, dzielącą wewnętrzną komorę powietrzną na 2 części cechuje wyższa izolacja. Dzięki wariantowości konstrukcji uzyskuje się możliwość zaspokojenia różnorodnych potrzeb użytkowników zachowując niskie koszty magazynowania elementów systemu i produkcji drzwi.
- Stosunkowo niski współczynnik przenikania ciepła ram U_f jest zapewniony dzięki szerokim przekładkom termicznym, wkładom polietylenowym oraz komorowym profilom tworzywowym montowanym w pasach izolacji termicznej.
- Szczelność na wodę i powietrze możliwa jest do uzyskania dzięki specjalnym kształtom uszczelek szczotkowych oraz przyszybowych.
- Większość uszczelek (np. uszczelki przyszybowe) montuje się w sposób ciągły, bez przycinania w narożach, łącząc końce uszczelek w połowie długości górnych poprzeczek ram drzwiowych.
- Listwy przyszybowe pozwalają na wytrzymałe zamocowanie wypełnień, co znacznie ułatwia uzyskanie konstrukcji antywłamaniowych. W listwach tych mocuje się pozycjonujące wałki z EPDM, które ułatwiają montaż listew w ramie okna lub drzwi.
- Uszczelki przyszybowe wewnętrzne są głęboko osadzone w listwach przyszybowych, dlatego też są mało widoczne od strony wewnętrznej.
- Zakresy możliwych do zaszklania grubości szyb skrzydło drzwi – od 10,5 do 42 mm. Szeroki zakres zaszklania pozwala na montaż szyb dwukomorowych, akustycznych lub antywłamaniowych.
- Drenaż profili można wykonać w wersjach krytej lub widocznej z dekoracyjną zaślepką.
- Profile zespolone wersji MB-59 Slide ST oraz HI można poddawać procesowi lakierowania proszkowego i anodowania.
- Narożniki są oferowane jako elementy wykonane z kształtowników wytłaczanych i pozwalają stosować proces zagniatania lub kołkowania z użyciem kleju 2-składnikowego Coralglue.
- Technologia wykonania konstrukcji jest maksymalnie uproszczona, aby czas wykonania drzwi był minimalny.
- Do wykonania większości obróbek można użyć oprzyrządowania (szablony wiertarskie, praski lub wykrojniki). Wszystkie elementy oprzyrządowania do systemu MB-59Slide znajdują się w dziale - Oprzyrządowanie.
- Maksymalne gabaryty skrzydeł drzwi znacznie przekraczają wartości uznawane za standardowe : $H_s=2,6m$, $L_s=1,8m$. Maksymalny ciężar skrzydła - 160 kg.
- System MB-59Slide jest kompatybilny z innymi systemami firmy Aluprof. Dzięki temu wiele elementów ma zastosowanie w więcej niż jednym systemie, np. uszczelki, okucia i akcesoria.

