



LET'S BUILD A BETTER FUTURE

Ventilated facade system **EXTRABOND**

La façade ventilée EXTRABOND est utilisée pour fabriquer des revêtements internes et externes des nouveaux bâtiments modernisés afin de leur donner une apparence moderne et esthétique.

EXTRABOND est très résistant aux intempéries, au rayonnement ultraviolet, à la corrosion et à l'abrasion. Le système possède des propriétés qui réduisent le bruit et permet de limiter les pertes de chaleur. Les panneaux Extrabond sont disponibles dans une large gamme de couleurs.

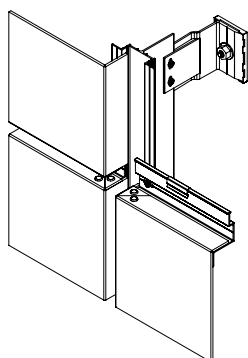
EXTRABOND – une solution idéale pour ceux qui cherchent un système combinant les paramètres techniques avec les exigences esthétiques.



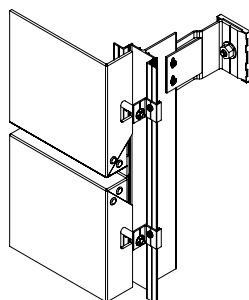
Les façades d'une esthétique remarquable



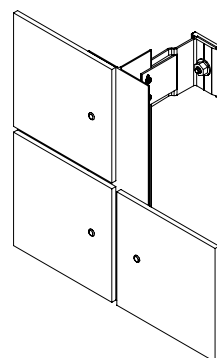
TYPES DE FAÇADES



Extrabond Horizontal (EBH)



Extrabond Vertical (EBV)

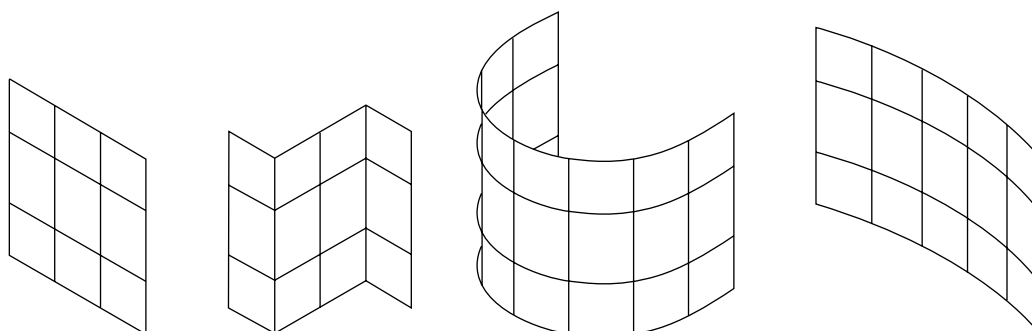


Extrabond T (EBT)

Dépendant des dimensions des panneaux ou du type de revêtement, **EXTRABOND** peut être divisée en trois types de façades :

- **Extrabond Horizontal (EBH)** – type de façade ventilée prévu pour les panneaux composites en aluminium à l'horizontale
- **Extrabond Vertical (EBV)** – réalisation des panneaux à la verticale
- **Extrabond T (EBT)** – adapté au montage de panneaux fibrociment proposés par la plupart des fabricants

VARIANTES DE RÉALISATION



VENTILATED FACADE SYSTEM / EXTRABOND

Les panneaux d'ALUPROF:

- **EXTRABOND**, se caractérisent par une haute durabilité et résistance aux intempéries,
- **EXTRABOND FR**, qui, de plus se caractérisent par une haute résistance au feu – classe B-s1, de matière anti-feu, classification NRO.
- **EXTRABOND A2**, qui, de plus se caractérisent par une haute résistance au feu – classe A2-s1, de matière anti-feu, classification NRO.

Dépendant des dimensions des panneaux ou du type de revêtement, la famille des façades ventilées EXTRABOND peut être divisée en trois types:

- **EXTRABOND Horizontal (EBH)**,
- **EXTRABOND Vertical (EBV)**,
- **EXTRABOND T (EBT)**.

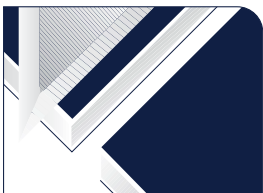


MÉTHODES DE TRAITEMENT



COUPAGE

Pour couper les panneaux composites, on utilise des scies circulaires utilisées également pour couper de l'aluminium, des scies sauteuses, des scies verticales et à ruban.



ENTAILLAGE

Les panneaux composites Extrabond sont entaillés à l'aide des coupeurs adaptés.

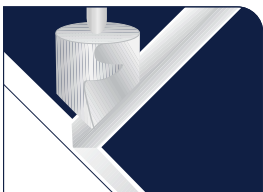


FORAGE

Pour forer des trous, on utilise le foret pour métal.

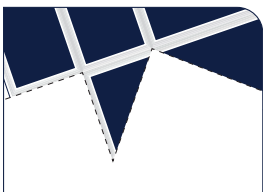
Angle : entre 100-14.

Angle de la spirale entre 30-50.



FRAISAGE

La surface avant du panneau ne doit pas être endommagée, tout en maintenant une épaisseur minimale du noyau en polyéthylène sous les guides en forme de V (pour le canal en forme de V, l'épaisseur minimale requise du polyéthylène est de 0,3 mm. Pour les formes concaves et trapézoïdales l'épaisseur est de 1 mm).



DÉCOUPAGE

À 25 mm du bord du panneau, on découpe des canaux en forme de V.

Les coins sont éliminés, et ensuite le panneau est plié dans les canaux pour former une cassette d'une épaisseur de 25 mm.

Afin de renforcer les coins de la cassette, il faut riveter des éléments triangulaires en aluminium.



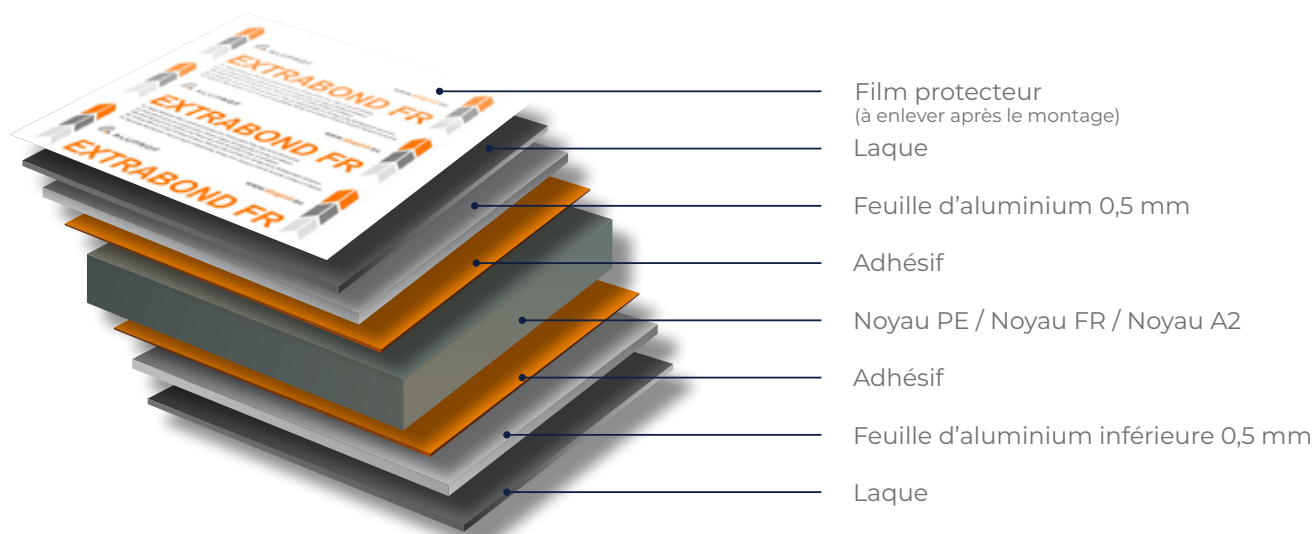
PROFILAGE SUR GALETS

Le meilleur outil pour façonner les panneaux Extrabond, ce sont des machines de profilage sur galets.

Pour éviter les fissures, il faut garder les angles minimum de cintrage.

L'angle de cintrage minimum est de 15 à 20 fois l'épaisseur totale du panneau composite.

COMPOSITION DU PANNEAU EXTRABOND



EXTRABOND est un panneau composite, composé de deux feuilles d'aluminium laqué, remplies d'un noyau polyéthylène. Avant le laquage, le support aluminium est correctement préparé.

EXTRABOND est un matériau composite léger, aux paramètres correspondant à ceux d'un panneau dur en métal.

Facile à entretenir, **EXTRABOND** est un panneau amortisseur des vibrations, d'une surface parfaitement lisse et d'une durabilité exceptionnelle.



CARACTÉRISTIQUES ET ESTHÉTISME

- panneau composite d'une épaisseur de 4 mm, les tôles du panneau d'une épaisseur de 0,5 mm (alliage AW-3005)
- haute résistance aux intempéries, au rayonnement ultraviolet, à la corrosion, à l'abrasion et aux graffitis
- durabilité élevée grâce aux matériaux solides, légères et rigides – 20 ans de garantie
- montage facile et rapide, facilité de formation
- teintes riches et une esthétique remarquable des panneaux - une surface totalement lisse
- résistance au feu, isolation acoustique et une résistance aux chocs élevée
- faible coefficient de transmission thermique et de bruit
- produit respectueux de l'environnement (produit fabriqué à partir de matières non dangereuses, 100% recyclables)